

## TORNO PINACHO CNC 375X3000 CNC FAGOR 8055

TIPO DE MAQUINA/ MACHINE TYPE	
<b>TORNO</b>	
Marca/ Manufacturer	PINACHO
Modelo/ Model	CNC 375
Control Numérico/ CNC	FAGOR 8055

### CARACTERISTICAS TECNICAS/ TECHNICAL CHARACTERISTICS

Altura de puntos / Centre height	375
Distancia entre puntos / Distance between centres	3.000
Ø Sobre bancada / Swing over bed	760
Ø Sobre carro Longitudinal / Swing over carriage	675
Ø Sobre carro Transversal / Swing over cross slide	468
Anchura de bancada / Bed width	425
Agujero del Husillo / Main spindle bore	105
Nariz del husillo / Main spindle nose	CAMLOCK N° 11 DIN55027
Cono Morse del husillo / Main spindle taper	6
Nº de gamas de velocidades / Nº speed ranges	3
Velocidad variable husillo/ Variable spindle speed	1ª Gama 0-200 rpm
	2ª Gama 200-600 rpm
	3ª Gama 600-1800 rpm
Avance trabajo Z-X / Z, X Working feed	0-7.000 mm/min.
Desplazamientos rápidos / Z, X Rapid modon	10 m/min.
Ø Caña contrapunto / Tailstock shank diameter	96
Recorrido caña contrap./ Tailstock shank travel	215
Cono Morse Contrapunto / Tailstock taper	6
Potencia Motor principal / Main motor power	15 Kw
Capacidad Luneta fija / Capacity of fixed steady	20-250 Min - Max

Accesorios/ Accesories	
Plato de 3 garras Ø 350	
Contraplato	
Juego de garras	
Torreta automática 8 posiciones	
Equipación de herramientas y porta herramientas VDI	
Punto giratorio MT6	
Carenado CE	
Documentación de Máquina	



