

CLIENTE

FECHA

Nº OFERTA

RECTIFICADORA EQUIPTOP ESG 1640 ASD II RECONSTRUIDA



CLIENTE

FECHA

Nº OFERTA

CARACTERISTICAS GENERALES

Rectificadoras tipo ASD II

ASD: completamente automático en 3 ejes (X. Y. Z.) con motor paso a paso para alimentación descendente y motor de CA para subir / bajar rápidamente
Visualización de la posición del eje Y para mostrar la posición actual del cabezal. La pantalla de dígitos es para configurar el punto de inicio, el volumen de pulido aproximado, el punto de inicio para el pulido de acabado (volumen de pulido de acabado), el volumen de alimentación hacia abajo para el pulido de acabado, el punto objetivo, el punto de subida, la chispa intermitente y la chispa.

Recorrido transversal transversal accionado por servomotor DC. Disponible para avance escalonado y rectificado de avance continuo.

CLIENTE

FECHA

Nº OFERTA

CARACTERISTICAS GENERALES DE SERIES 10, 12, 16 y 20:

1- COLUMNA

Sobredimensionada con nervadura tipo panal especialmente apropiada para rectificadores pesados y fuertes.

2- CONSTRUCCION DE ALTA RIGIDEZ

La construcción de la mesa, asiento y bancada son de fundición y también están fuertemente nervadas.

3- MANDRINO

El conjunto del mandrino sobredimensionado está soportado por cuatro rodamientos de precisión de contacto angular precargados y es accionado por un motor clase 3V que permite rectificadores de precisión en trabajos pesados y fuertes.

4- GUIAS ANTIDESGASTE

Las guías verticales transversales (dos en V) y longitudinales (una en V y otra plana) están rasqueteadas a mano y cubiertas con TURCITE-B. Estas guías están equipadas con auto lubricación para resistir el desgaste, lo que garantiza la máxima precisión y vida útil.

5- SISTEMAS DE LUBRICACION

El sistema automático de lubricación se suministra Standard para garantizar lubricación al husillo de avance y a las guías para mayor durabilidad.

6- HUSILLO A BOLAS PARA EL AVANCE TRANSVERSAL

El avance transversal se realiza mediante un servomotor de C.C. con husillo a bolas. Permite pasos rápidos, rápidos/lentos y calibrados continuos de rectificado y cambiar la velocidad transversal para rectificadores bastos o de acabado.

7- INTERRUPTOR DE PROXIMIDAD TIPO EMPOTRADO

El interruptor de proximidad tipo empotrado, que controla los movimientos de avance longitudinal y transversal, proporciona seguridad y fácil operación.

8- CONTROL DE LA VELOCIDAD DE LA MESA

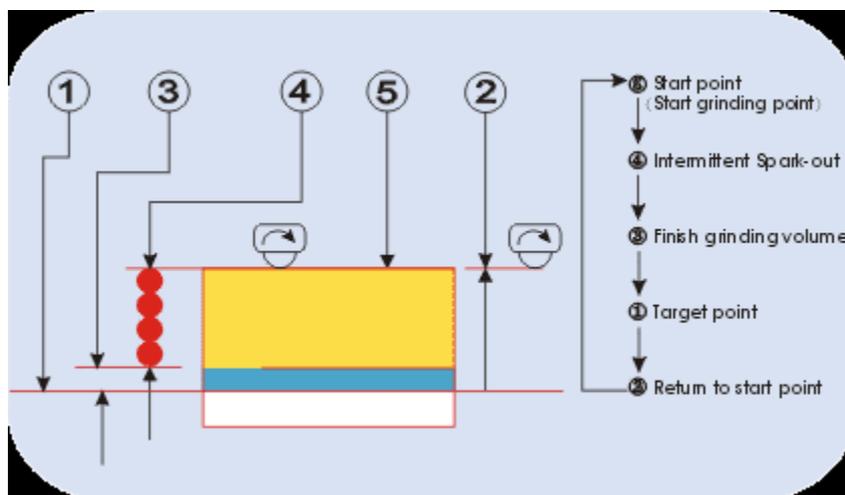
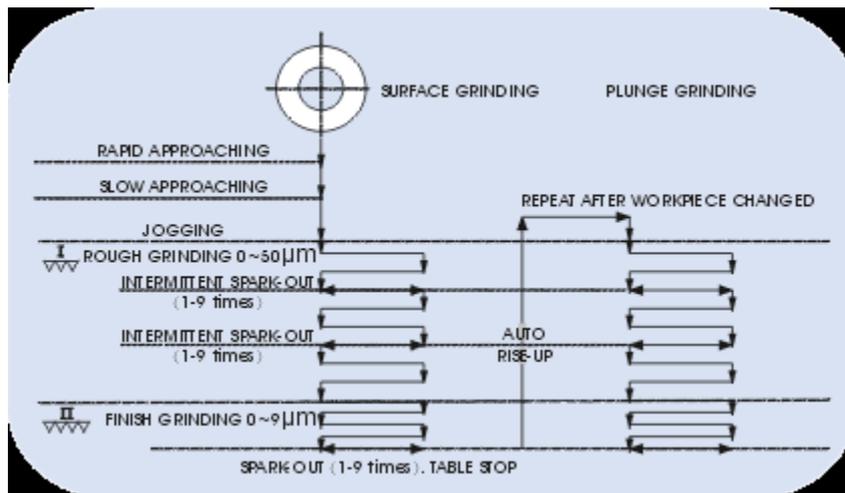
El preselector de control de velocidad hidráulica de la mesa permite al operador fijar la gama de velocidad, capaz de conseguir la misma velocidad cada vez que acciona la mesa hidráulicamente.

CLIENTE
FECHA

Nº OFERTA

PANEL DE CONTROL:

El avance vertical se realiza mediante un motor doble: motor c.a. para desplazamientos rápidos subir/bajar y un motor paso a paso para el micro-avance de bajar en el posicionamiento y de subir lento.



CLIENTE
FECHA
Nº OFERTA

RECTIFICADORA MODELO ESG 1640 ASD II

Dimensiones de la mesa	406x1020
Máxima longitud de rectificado-longitudinal	1020mm
Máxima anchura de rectificado-transversal	410mm
Máxima distancia desde la mesa al eje del mandrino	630mm /opc. 720 mm
Dimensiones del plato electromagnético standard	400x1000mm

MOVIMIENTO LONGITUDINAL DE LA MESA

Máximo recorrido hidráulico	1060mm
Máximo recorrido manual	1000mm
Máx. velocidad, mesa ∞ variable	60Hz,5-25m/min 50Hz / 5-20m/min

AVANCE TRANSVERSAL DE LA COLUMNA

Incremento transversal automático	1-25mm
Velocidad de avance const. Automático	20-320 mm/min
Max. recorrido transversal automático	430 mm
Máx. recorrido transvesal manual	460 mm
Avance vuelta de volante	5 mm
Avance graduación volante	0,02 mm

AVANCE VERTICAL DEL CABEZAL

Avance automático	0,001-0,05 mm
Avance de impulso paso	0,001 mm
Velocidad de aproxim. rápida	150 mm/min.
Velocidad aprox. lenta	6 mm/min

VELOCIDAD DEL MANDRINO DE RECTIFICADO

Velocidad	60Hz:1750; 50Hz: 1450 rpm
Escala de Potencia	5 Hp

MUELA STANDARD

Diámetro	355mm
----------	-------

CLIENTE

FECHA

Nº OFERTA

Anchura	50mm
Díámetro interior	127mm

Motor hidráulico	3.0Hp
Motor avance trans.	750 W
Motor elevación	1/4HP x 6P

TOTAL ESPACIO

Superficie requerida	4020 x 2200 mm
Altura	2050 mm

PESO

Neto aproximado	4000 Kg.
Bruto aproximado	4500 Kg.

POTENCIA TOTAL REQUERIDA	11 HP
---------------------------------	--------------

DIMENSIONES DE EMBALAJE

Superficie	3250 x 2290 mm.
Altura	2220 mm

CLIENTE

FECHA

Nº OFERTA

ACCESORIOS EXTRA (Incluidos en el precio indicado de la máquina):

- Plato electromagnético 400x1000
- Sistema de refrigeración con filtro de papel manual
- Lámpara de trabajo
- Portamuelas
- CE