

**CENTRO MECANIZADO VERTICAL FEELER MOD. VMX 1650**  
**CNC FANUC 0i-MF PLUS 10,4"**



**CARACTERISTICAS GENERALES**

CARACTERISTICAS		UNIDAD	VMX-1650
MEDIDA MESA	LONGITUD	mm	1700
	ANCHURA	mm	800
MAX. PESO SOBRE MESA		kg/m2	2000
RECORRIDOS	EJE "X"	mm	1650
	EJE "Y"	mm	800
	EJE "Z"	mm	800
MANDRINO	MESA A NARIZ	mm	120-920
	CENTRO COLUMNA	mm	882
	CONO/ REV./POWER	r.p.m./Kw	ISO 40 (69871) / 12.000 / 15-25
AVANCES	TRABAJO	m/min	1 - 15
	EJE "X-Y"	m/min	36
	EJES "Z"	m/min	24
ATC	CAPACIDAD/ Ø	mm	Ø 80
	MAX LONG/ PESO	mm/Kg	300 / 8
	TIPO		Swing Arm Type
MEDIDAS MAQUINA	LONGITUD (L)	mm	4400 (5500 con extractor)
	ANCHURA (W)	mm	3900
	ALTURA (H)	mm	3438
PESO MAQUINA		Kg	13000
AIRE		Bar	6-8
POTENCIA		KVA	30

## **EQUIPAMIENTO ESTANDAR**

- Intercambiador de calor
- Husillo de bolas pretensado de 3 ejes
- Sistema de lubricación automática
- Protección contra salpicaduras completamente cerrada
- Eléctrico a prueba de polvo
- Sellado de aire del husillo
- Boquilla de refrigerante del husillo
- Enfriador de aceite del husillo
- Luz de señal de 3 colores
- Roscado rígido
- Pernos y bloques de nivelación
- Manuales (instrucciones, funcionamiento, lista de piezas, diagramas de circuitos eléctricos)
- DDS 12,000rpm con cojinete cerámico con enfriador de aceite del husillo
- Recorrido de los ejes X/Y/Z: 1650/800/800 mm
- Almacén de herramientas: 24 herramientas (tipo brazo oscilante)
- Vástago cónico del husillo: 7/24 cónico No.40
- Avance rápido - Ejes X/Y/Z: 36/36/24 M/min.
- Ejes X/Y/Z con guía lineal tipo rodillo (marca taiwanesa PMI)
- Sistema de lubricación automática (para guía deslizante y husillo de bolas)
- Chorro de aire de husillo
- Husillo de bolas de pretensión en los ejes X/Y/Z
- Motor de husillo de CA para cabezal:
- Puerta delantera con enclavamiento
- Sistema neumático
- Protector contra salpicaduras completamente cerrado
- Ciclo de roscado rígido
- Un juego de manual de instrucciones (manual de servicio, diagrama de cableado y lista de piezas)
- Color estándar según nuestro catálogo
- Luz de señal de 3 colores
- Intercambiador de calor
- Apagado automático
- Sistema de lavado de virutas del lado trasero con pistola de refrigerante
- Maquina sin contrapeso

## **EQUIPAMIENTO INCLUIDO**

- CNC FANUC 0i MF PLUS 10,4"
- MANUAL GUIDE I, AICC II FANUC
- DATA SERVER + ETHERNET + MEMORY CARD 2GB
- MANDRINO 12.000 R.P.M. TRANSMISIÓN DIRECTA - 15 – 25 KW, ISO40 (69871)
- ATC 24 HERRAMIENTAS
- EXTRACTOR DE VIRUTAS TIPO CHARNELAS + 2 EXTRACTORES TIPO SINFÍN
- REFRIGERACION INTERNA 30 BAR CON SISTEMA DE FILTRADO
- SEPARADOR ACEITE/TALADRINA.
- TRANSFORMADOR 400V, 50HZ, 3PH
- 8 FUNCIONES M abiertas
- CUADRO ELECTRICO CON AIRE ACONDICIONADO
- CE