

**CENTRO MECANIZADO VERTICAL ALTA VELOCIDA SIGMA MOD. SMV 1050
iTNC 620 HEIDENHAIN**



CARACTERISTICAS GENERALES

CARACTERISTICAS		UNIDAD	SMV-1050
MEDIDA MESA	LONGITUD	mm	1150
	ANCHURA	mm	560
MAX. PESO SOBRE MESA		kg/m2	800
RECORRIDOS	EJE "X"	mm	1050
	EJE "Y"	mm	560
	EJE "Z"	mm	635
MANDRINO	MESA A NARIZ	mm	80-715
	CENTRO COLUMNA	mm	623
	CONO/ REV./POWER	r.p.m/KW.	ISO 40 (69871) / 15.000 / 10-17 (S1-S6)
AVANCES	TRABAJO	m/min	1 - 20
	EJE "X-Y"	m/min	48
	EJES "Z"	m/min	36
ATC	CAPACIDAD/ Ø	mm	Ø 75
	MAX LONG/ PESO	mm/Kg	300 / 8
	TIPO		Swing Arm Type
MEDIDAS MAQUINA	LONGITUD (L)	mm	3860 con extractor
	ANCHURA (W)	mm	2525
	ALTURA (H)	mm	3150
PESO MAQUINA		Kg	7200
AIRE		Bar	6-8
POTENCIA		KVA	40

EQUIPAMIENTO ESTANDAR

- Cerramiento completo
- Luz de trabajo X2
- luz de alarma
- Golpeteo rígido
- Sistema de sellado de aire con husillo de bolas pretensado de 3 ejes
- Sistema de lubricación con grasa SpindleAir Blow (código M)
- Anillo refrigerante del husillo
- Eliminación de chips en posición frontal
- Eliminación de virutas en posición trasera
- Separador Agua-Aceite
- Pistola de aire
- Pistola de refrigerante
- Sistema de lavado
- Enfriador de aceite del sistema de husillo
- Interface para refrigeración interna CTS
- Techo superior
- Capacidad del cargador 30T
- Puerta automática anti proyecciones ATC
- Cuadro eléctrico hermético al polvo
- Aire acondicionado para armario eléctrico.
- Husillo de accionamiento directo 12000rpm
- Transportador de virutas+-Carro de virutas
- Apagado automático
- Guía lineal tipo rodillo en los 3 ejes
- Interfaz Ethernet

EQUIPAMIENTO INCLUIDO

- *TNC 620 HEIDENHAIN 19"*
- *MANDRINO 15.000 R.P.M. TRANSMISIÓN DIRECTA - 10 – 17 KW, ISO40 (69871)*
- *ATC 30 HERRAMIENTAS*
- *REGLAS LINEALES HEIDENHAIN EN LOS TES EJES X Y Z*
- *EXTRACTOR DE VIRUTAS*
- *REFRIGERACION INTERNA 30 BAR CON SISTEMA DE FILTRADO*
- *TRANSFORMADOR 400V, 50HZ, 3PH*
- *APAGADO AUTOMATICO*
- *CUADRO ELECTRICO CON AIRE ACONDICIONADO*
- *CE*